

Termékismertető

Vízzel nem elegyedő hűtő-kenő anyag

MSA - ZM 112

Az MSA - ZM 112 hűtőfolyadék egy izoparafin tartalmú, vízben nem oldódó hűtőfolyadék forgácsolós és forgácsolás mentes fém megmunkáláshoz acélokhoz, nem vas anyagokhoz. Kiválóan alkalmazható az említett anyagoknál stancolás és mélyhúzás, valamint esztergálás, fúrás, marás, menetvágás során.

A termék teljesen szag semleges, aromaszegény szénhidrogén szűk forrástartománnyal. Az adalékok kombinációjának köszönhetően nagy finomságú felületek megmunkálásra is alkalmas és hosszú szerszám élettartamot eredményez.

Az MSA - ZM 112 hűtőfolyadék közvetlenül felhasználható állapotban kerül kiszállításra és kiválóan alkalmazható merítéssel eljárás, hengerrel vagy fújással történő felhordás esetén is a megmunkálás során.

A termék adatai:

Kinézet	színtelen, alacsony viszkozitású folyadék
Sűrűség (20 °C)	765 kg/m ³
Viszkozitás (20 °C)	1,9 mm ² /s
Lobbanáspont	63 °C

Szavatossági idő / Raktározási körülmények:

Az MSA - ZM 112-t tárolás közben nem érheti sem nagy hőmérséklet-ingadozás, sem pedig fagy. Felhasználás előtt szobahőmérsékletűnek kell lennie.

Munka- és környezetvédelem:

Az MSA - ZM 112 veszélyes anyagnak számít a veszélyes anyagokra vonatkozó rendelet szerint, és ezért Xn (egészségre káros) a jelölése.

Tisztítás:

A munkadarab alakjától és a felhasználási eljárástól függően a megmunkálást követő zsírtalanítási eljárás elhagyható. Az MSA - ZM 112 hűtőfolyadékkal megmunkált munkadarab zsírtalanítására a piacon jelenleg elérhető műszaki tisztítók (például unitech- Purgon sorozat) alkalmasak.

Ez a terméktájékoztató csupán informatív jellegű, nem pedig jogilag kötelező érvényű nyilatkozat. Az adatok nem jelentik egyes esetekben valamely tulajdonság meglétének bizonyosságát és nem mentesítik a felhasználót saját vizsgálatainak elvégzése alól. A termékkel való bánással és a termék szállításával kapcsolatos további tájékoztató a biztonsági adatlapokon található.