



A kenőanyaghoz illeszkedő kenéstechnika



Előnyök

- Teljesítményerős pumpa technológia, különböző kenőanyagokhoz
- Rugalmasan alkalmazható a széles és finom skálájú beállítási tartománynak köszönhetően
- Ködmentes, mikro finomságú kenőanyag felvitel
- Folyamat biztos és egyenletes kenés
- A kenőanyag felhasználásának minimalizálása

Mikro Adagoló Automata MDA

A Mikro Adagoló Automata ipari használatra kifejlesztett minimálkenő berendezés. A rendszer egyesíti a precíz, költségcsökkentő minimál mennyiségi kenést, a teljesítményerős pumpák rugalmasságával. A rendszerhez számos kenőanyag illeszthető. A berendezés 6 WERUCON® pumpáig szerelhető. A pumpák széles és pontos beállítási tartományának és a szerkezet masszív kivitelezésének köszönhetően a berendezés sokoldalúan használható a forgácsolás és forgácsolás mentes fém megmunkálás területén. A kenőanyag-levegő keverék ködmentes felvitelének köszönhetően a kenőanyag felhasználásának jelentős csökkenése és az egészségre ártalmas ködképződés minimalizálása érhető el.

Mikro Adagoló Automata MDA

Minimál mennyiségi kenés (MMS) WERUCON® technológiával

Minden olyan folyamatnál, ahol a súrlódás minimálisra csökkentése vagy védőfilmmel történő konzerválása a feladat, a minimál mennyiségi kenés a költségoptimalizáló és környezetbarát megoldás. A termelési folyamat során egy másik kenőanyagra való átállás gyakran magas költségekkel jár. A WERUCON® adagolási technikája rendkívül fejlett, így az adagoló egység könnyen illeszthető a használni kívánt kenőanyagokhoz.

Vevőink a legmodernebb minimál mennyiségi kenést alkalmazhatják a forgácsolás és forgácsolás mentes megmunkálások területén anélkül, hogy magas átállási költségek merülnének fel.

A minimál mennyiségi kenési rendszer nagymértékben csökkenti a kenőanyag felhasználást az egyenletes kenésnek köszönhetően. A költségek jelentősen csökkennek és ezáltal a környezeti terhelés is csökken. A kenőolaj és hűtőfolyadék rugalmas felhasználását nagyteljesítményű adagoló pumpák teszik lehetővé.

A saját fejlesztésű adagoló pumpák a különböző viszkozitású kenőanyagokhoz illeszthetőek. Ez nem csak azt jelenti, hogy a kenőanyagok széles skálájához alkalmazhatóak, hanem azt is, hogy a külső hőmérséklet ingadozásaitól független, biztonságos megmunkálást garantálnak. A WERUCON® adagoló fúvókák kiképzésének köszönhetően, a befújásra kerülő levegő megfelelő beállítása mellett, a kereskedelemben elérhető kenőanyagok felhasználásakor nem képződik köd. Ezáltal a munkatér környezetét az egészségre ártalmas, a tüdőbe bejutó cseppekkel (areszokok) nem terheli.

Sokoldalú felhasználás

A Mikro Adagoló Automata 6 pumpáig szerelhető, így képes több megmunkálási folyamatot egyidejűleg ellátni. Az elvárásokhoz igazodva telepíthető a berendezés és bővíthető a WERUCON® rendszer más elemeivel. Forgácsolás során a fúrók, fűrészek, marók

stb. megfelelő kenése a szerszámok vagy munkadarabok pontos kenése által biztosított. A WERUCON® pumpatechnológia a sávos kenés, valamint a forgácsolás mentes fémmegmunkálás során alkalmazott felületi kenés esetén egyaránt felhasználható.

Egyszerű kezelés

A kenőanyag mennyisége két beállítási értéktől függ, melyek az adagoló pumpán és az impulzus-generátoron állíthatók. Az adagoló pumpán a beállítás egy analóg skálán (leolvasás: 0.02 skálabeosztás) történik. Választó kapcsolóval, ill. külön elektromos vezérléssel mindegyik pumpa, ill. fúvóka egyenként kapcsolható.

A szükséges kenőanyag mennyiség felhordása bármikor megismételhető, módosítható.

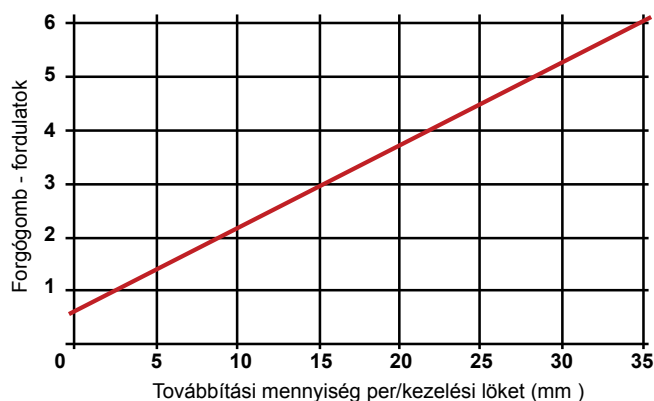
A Minimál mennyiségi kenés (MMS) előnyei

- Nincs kenőanyag átállás
- Megszűnnek a hűtőemulzió kezeléséhez kapcsolódó költségek
- Nincsenek maradványok a munkadarabokon, szerszámokon és a gépeken
- Nem kell mosni a munkadarabokat
- Megszűnik a bonyolult hűtőfolyadék keringtető rendszer használata. Nem szükséges felfogó teknő, védőfal, szűrő, stb.
- Magasabb szerszám élettartam
- Magasabb vágó sebesség érhető el
- Magasabb felületi minőség, és precízebb munkadarabok
- Nincs toxikus levegő szennyezés a munkakörnyezetben
- Elkerülhető a bőr hűtőemulzióval való érintkezése
- Nincs környezeti terhelés. Kenőanyagaink biológiailag lebomlanak.



Leírás

Elméleti továbbítási mennyiség az adagoló pumpának



	Specifikációk
Pumpák	• Max. 6 x adagoló pumpa • Max. továbbított mennyiség = 35mm³/lökét • Max. pumpa frekvencia = 160 lökét/perc
Impulzus generátorok	• Max. 2 x impulzus generátor
Fúvási levegő szabályozás	• Max. 2 x nyomásszabályozó szelep
Csatlakozások	• Max. 12 koaxiális tömlőgarnitúra/adagoló-fúvóka • Max. hossz. egyenként 10 m
Vezérlés	• Elektromos, monostabil indítási szignál az adagolóhoz, 24V/DC, 24V/AC, 110V/AC, 230V/AC • Párhuzamos vezérlés: Az egész adagoló auto mata egy vezérléssel aktiválható • Külön vezérlés: Minden adagoló pumpa, és fúvóka egyenként, vagy csoportban is aktiválható
Kapcsolás	• Minden adagoló pumpa, ill. fúvóka egyenként egy választó kapcsolóval, kézzel, be- ill. kikapcsolható • Max. 4 kézi kapcsoló helyezhető el
Kenőanyagtar-tály	• Kenőanyagtartály finomszűrővel, méret: 1.0 liter, 3.0 liter, 5.0 liter • Üresedés jelző szenzor
Sűrített levegő ellátás	• Sűrített levegő ellátás min. 4 bar, max. 8 bar
Burkolat (ház)	• Porszórt, fémház, zárható ajtóval
Beállítási tar-tomány	• Továbbított mennyiség kb. 5 cm³/perc

Tartozék

- Rögzítő készlet, ill. tartókeret
- Szóró cella
- Lábkapcsoló
- Testre szabható felszereltség
- Adagoló-fúvókák különböző kivitelű vezetékekkel



Opcionális bővítés

Nagyon folyékony kenőanyagoknál pulzus-kompen-zátor használatát javasoljuk, ami a kenőanyag folya-matos és egyenletes szóróképet biztosítja.

Pontkenés esetében pl. lemez lapoknál, a feszültségmentesítő modul megakadályozza a kenőanyag esetleges után csöppenését.

Alternatívák

MDB

- Mikro Adagoló Doboz max. 2 adagoló pumpával és 2 fúvóka csatlakozóval
- Zárható burkolat (ház), kezelő felülettel
- Sokoldalú ipari felhasználás

KDE

- Kompakt berendezés, egy pumpával, két adagoló fúvókával
- Közvetlen rögzítési lehetőség a megmunkáló gépre, pl. fűrőgép, marógép stb.

DSS

- Túlnyomásos kenőrendszer, kapcsolható szóró-szelepekkel
- Folyamat biztos szalagkenés



MDB



KDE



DSS

A kenőanyaghoz illeszkedő kenéstechnika

WERUCON GmbH

A WERUCON® az autóipar és gépgyártás területén kínál mérnöki szolgáltatásokat, a gyártáshoz egyedi berendezéseket. Vezető szerepet tölt be a modern adagolás technikában. A márka erőssége a megoldás-orientált mérnöki szolgáltatással kombinált üzemkész berendezések gyártása, szállítása és karbantartása.

A WERUCON® által gyártott berendezések egyedi gyártásúak, amik méretüket és felszereltségüket tekintve a megrendelő igényeihez igazodnak.

A WERUCON® adagolás technika a folyamat biztos és pontos forgács, és forgácsolás mentes fémmegmunkálás területén egyaránt alkalmazható.

A berendezések főleg olyan helyeken jelennek meg, ahol elengedhetetlen a minimál mennyiségi kenés alkalmazása. Az adagoló-pumpás technológia nyomán a kenés kevésbé függ a munkakörnyezet feltételeitől és egyenletes kenést biztosít. A minimál mennyiségi kenés innovatív technológiai szállítójaként kenőanyag gyártókkal működnek együtt, mely keretében a jövőbe mutató felületkenési eljárásokat dolgoznak ki.

Kapcsolat:

WERUCON GmbH
Nantes utca 3
28309 Bréma / Németország

Tel: +49 (0)421 / 22 30 85 - 0
Fax: +49 (0)421 / 22 30 85 - 99

E-Mail: info@werucon.de
www.werucon.de

Magyarországon forgalmazza:
EVVA Hungária Kft.
8000 Székesfehérvár

Farkasvermi út 87.
Tel: 06 22/500 - 757
Mobil: 06 30/9469 - 770
Szerviz: 06 30/4714 - 318
Fax: 06 22/500 - 758
weboldal: www.evva.hu
email: evva@evva.hu