



## *A kenőanyaghoz illeszkedő kenéstechnika*



### **Előnyök**

- Egyenletes, 360 fokos belső felület kenés
- Állítható, egyenletes nyomás
- Kenőcs állagú anyagok, konzisztencia szint 2 (DIN51818)
- Átlátható kezelőegységek, kompakt kapcsolószekrény

### **Csövek belső felületének kenése**

A WERUCON® - rendszer csövek belső felületének kenésére olyan berendezést fejlesztett ki, amely megfelel a csőmegmunkálás és formázás követelményeinek. A rendszer egyenletes szórás képét biztosítja a csövek belső felületének kenésekor még magas viszkozitású anyagok esetében is és nyomásváltozások nélkül garantálja a beállított mennyiségek pontos felvitelét. A WERUCON® 360 fokos egyenletes kenést és alacsony kenőanyag felhasználást biztosító adagolási rendszer.

# Csövek belső felületének kenése

A WERUCON® csőkenési rendszer elemei speciálisan a csövek belső felületének egyenletes kenéséhez, a kenőcs állagú kenőanyagok felviteléhez kerültek kifejlesztésre. A vezérlőegység segítségével az átlátható kezelőfelületen minden beállítás könnyen elvégezhető. A nagy teljesítményű továbbító rendszernek (WERUCON® FFP) és az anyag-nyomástárolónak (MDS) köszönhetően a felhasznált kenőcszerű anyag 2-es konzisztencia szintig (DIN51818) egyenletesen és nyomáskülönbségek nélkül kerül felvitelre. A külön szabályozható levegőáram biztosítja az egyenletes 360 fokos kenést.

## Sokoldalú felhasználás



A hordó-pumpa (FFP) megfelelő kenést biztosít a WERUCON® csőkenési rendszer ellátásához.

A zsír vagy zselés anyag tároló egy könnyen pozícionálható kocsi-ra kerül rögzítésre. Az FFP berendezés 20kg kenőanyag mennyiséget bír el, ennek megfelelően méretezett a pumpa felszívó ága, a zsírdugattyú átmérője és a porzáró tető mérete.

A pumpa kenőcs állagú anyagokhoz van kifejlesztve, a szállítási nyomás

aránya 1:14, ami 6 bar levegőnyomáson 84 bar, ez kb. 2000 g/min. szállítási mennyiségnek felel meg.

A kenőanyag egy páncélozott tömlő segítségével jut el a nyomástárolóba. A hordópumpa használható hagyományos pisztolyokhoz fúvókacsővel, vagy zsírzó csatlakozóval.

## Egyenletes és takarékos



Az anyag-nyomástárolóban (MDS) a kenőanyag magas továbbító nyomása lecsökken. Maximum 200 bar bemenő nyomásnál, a beállított kimenő közegnyomást stabilan, nyomásváltozás nélkül

biztosítja a kenőanyagot az adagoló szelepeknek, ill. szóró szelepeknek. Az anyag-nyomástároló (MDS) kimeneti nyomása 0-6 bar között, egy finom szabályozóval állítható be. Ez a nyomás megfelelő a legtöbb, kereskedelemben kapható adagoló szelephez.

## 360 fokos szórás-kenés



A szóró-szelep (SPV) a 360 fokos belső kenésre került kifejlesztésre. A kenőanyag a fúvóka kimenetnél kiképzett kör alakú résen keresztül jut a felületre. A cső belsejére történő egyenletes

felvitelről szabályozható levegőáram gondoskodik. A 360 fokos, átmenő kenés 400 mm átmérőig alkalmazható. A lánczsa hosszát a szükséges kenési mélység határozza meg.

## Egyszerű kezelés

A rendszer kezelése egy kapcsolószekrény segítségével történik. A hordó-pumpa (FFP) aktiválása kézzel történik. A szóráslevegő erőssége egy ellenőrző műszeren olvasható le. A pontos és ismételtető szóró-levegő nyomás beállítása egy nyomásszabályozóval történik. Egy szabályozó két szóró-szelepet tud vezérelni.



## Specifikációk

<b>hordó-pumpa (FFP)</b>	
<b>Nyomástartók</b>	Nyomástartók 1:4, ami 6 bar nyomáson 84 bar bemeneti nyomást jelent. Kimeneti nyomás.
<b>Szállítási teljesítmény</b>	kb. 2000g/perc 6 bar nyomáson
<b>Kimeneti nyomás</b>	Szállítási teljesítmény kb. 2000g/perc 6 bar nyomáson Kivezetés – páncélozott tömlő az anyagok továbbításához <ul style="list-style-type: none"> <li>• Porvédő tető, átmérő 320 mm</li> <li>• Zsírkövető dugó, átmérő 295 mm</li> <li>• Szállítókosci</li> </ul>
<b>MDS</b>	
<b>Sűrített levegő</b>	max. 8 bar
<b>Bemeneti nyomás</b>	max. 200 bar
<b>Kimeneti nyomás</b>	szabályozható, 0 - 6,0 barig
<b>Tároló mennyiség</b>	kb. 1.0 dm <sup>3</sup>
<b>Méret (h.sz.m)</b>	380 x 300 x 155 mm
<b>SES</b>	
<b>Szűrő-szelepek</b>	max. 2 szűrő-szelep
<b>Vezérlés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 elektromos vezérlés dc 24v</li> <li>• 1 kézi aktiváló fpp</li> <li>• 1 szűrő-levegő nyomásszabályozó</li> <li>• 1 beállító gomb</li> <li>• 2 szűrő-levegő csatlakozás átmérő 6 mm</li> <li>• 2 vezérlő-levegő csatlakozás átmérő 4 mm</li> <li>• vezérlés 24/230V monostabil jel</li> </ul>
<b>Méret (h.sz.m)</b>	300 x 200 x 155 mm
<b>SPV</b>	
<b>Lándzsa</b>	hossz: 200 mm, átmérő 8 mm
<b>Szórászsög</b>	360 fok, 330 mm belső csőátmérőig
<b>Nemesacél</b>	kivétel

## kenőanyagok

Minden WERUCON® adagoló rendszer rugalmasan alkalmazható az éppen használat kenőanyaghoz. A csövek belső kenésére olajmentes, vízbázisú kenőanyagokat javasolunk. Az általunk használt, biológiailag lebomló, kenőanyagok, ill. kenőcsök, paszták, igen nagy korrózió és kopás védelemmel bírnak.

Ezek az anyagok megfelelnek az új EU REACH irányelveknek, és sikeresen alkalmazhatóak a megmunkálási folyamatok során. A munkadarabok szennyeződéséből eredő tisztítási munkák megszűnnek, ill. látványosan csökkennek. A szerszám élettartalom lényegesen meghosszabbodik.

## További WERUCON® adagoló rendszerek

### MDA

- Adagoló Automata 6 pumpáig, és 2 impulzus generátorig
- Robosztus kivitel, fémházzal
- Sokoldalú ipari felhasználásra alkalmas berendezés

### MDB

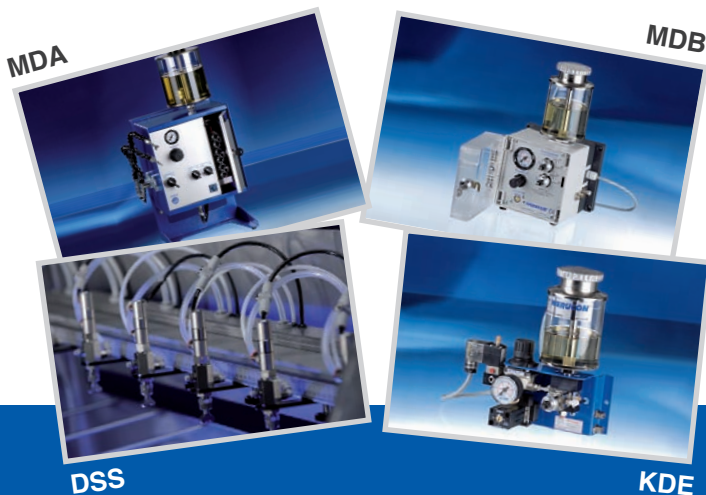
- Mikro Adagoló Doboz max. 2 adagoló pumpával és 2 fúvóka csatlakozóval
- Zárható burkolat (ház), kezelő felülettel
- Sokoldalú ipari felhasználás

### KDE

- Kompakt berendezés, egy pumpával, két adagoló fúvókával
- Közvetlen rögzítési lehetőség a megmunkáló gépre, pl. fúrógép, marógép stb.

### DSS

- Átfolyó (túlnyomásos) szűrő rendszer, kapcsolható szűrő szelepekkel.
- Rendszer biztos szalagkenés.



# A kenőanyaghoz illeszkedő kenéstechnika

## WERUCON GmbH

A WERUCON® az autóipar és gépgyártás területén kínál mérnöki szolgáltatásokat, a gyártáshoz egyedi berendezéseket. Vezető szerepet tölt be a modern adagolás technikában. A márka erőssége a megoldás-orientált mérnöki szolgáltatással kombinált üzemkész berendezések gyártása, szállítása és karbantartása.

A WERUCON® által gyártott berendezések egyedi gyártásúak, amik méretüket és felszereltségüket tekintve a megrendelő igényeihez igazodnak.

A WERUCON® adagolás technika a folyamat biztos és pontos forgács, és forgácsolás mentes fémmegmunkálás területén egyaránt alkalmazható.

A berendezések főleg olyan helyeken jelennek meg, ahol elengedhetetlen a minimál mennyiségi kenés alkalmazása. Az adagoló-pumpás technológia nyomán a kenés kevésbé függ a munkakörnyezet feltételeitől és egyenletes kenést biztosít. A minimál mennyiségi kenés innovatív technológiai szállítójaként kenőanyag gyártókkal működnek együtt, mely keretében a jövőbe mutató felületkenési eljárásokat dolgoznak ki.

### Kapcsolat:

WERUCON GmbH  
Nantes utca 3  
28309 Bréma / Németország

Tel: +49 (0)421 / 22 30 85 - 0  
Fax: +49 (0)421 / 22 30 85 - 99

E-Mail: [info@werucon.de](mailto:info@werucon.de)  
[www.werucon.de](http://www.werucon.de)

Magyarországon forgalmazza:  
EVVA Hungária Kft.  
8000 Székesfehérvár

Farkasvermi út 87.  
Tel: 06 22/500 - 757  
Mobil: 06 30/9469 - 770  
Szerviz: 06 30/4714 - 318  
Fax: 06 22/500 - 758  
weboldal: [ww.evva.hu](http://ww.evva.hu)  
email: [evva@evva.hu](mailto:evva@evva.hu)